

MGF-bransjestandard for Anleggsmaskiner

MGF A-101:2017-V2

Montering og betjening av hydraulisk HK-feste for utstyr (verktøy og utskiftbart utstyr til anleggsmaskiner)



**Maskingrossisternes Forening
Henrik Ibsens gt. 90, 0255 Oslo - Tlf: 22 44 78 73**

1. Innledning

«Montering og betjening av hydraulisk HK-feste for utstyr (verktøy og utskiftbart utstyr til anleggsmaskiner)» er en bransjeoverensstemmelse som eies og forvaltes av Maskingrossisternes Forening.

Overensstemmelsen er utarbeidet for å heve sikkerheten i bransjen ved å kartlegge faremomenter ved montering og bruk av HK-feste på anleggsmaskiner, samt hvilke sikkerhetssystemer som skal brukes.

2. Bakgrunn

Det har skjedd ulykker med fatale og alvorlige konsekvenser og mange nestenulykker uten personskaide i forbindelse med bruken av hydrauliske HK-fester. Det kan virke som om risikoen for uheldige hendelser er størst rett etter at bytte av utstyr har funnet sted. Et tiltak for å redusere faren for ulykke i forbindelse med bruken av HK-fester er å utvikle en standard for utforming og montering. Dette for at brukere av anleggsmaskiner utstyrt med hydrauliske HK-fester lettere kan bruke disse på en enhetlig og forutsigbar måte. I tillegg har leverandører av hydrauliske HK-fester retningslinjer for hvilken sikkerhet det monterte utstyret skal ha.

3. Forskrifter og standarder

Dette feltet reguleres av Maskinforskriften (FOR-2009-05-20-544), med tillegg av Forskrift om elektronisk kompatibilitet (EMC) for elektronisk kommunikasjon (FOR 2007-01-22-89).

En tolkning av NS-EN 474-1:2006:2006+A4:2013 – vedlegg B er vedlagt.

En sjekkliste basert på ISO 13031:2016 (Earth-moving machinery - Quick couplers - Safety) tabell 6 er vedlagt.

4. MGF-standard

- ❖ Overnevnte standarder skal følges dersom HK-festet ikke er EU-typegodkjent.
- ❖ Sikkerhetsnivået for betjening av låssystemet skal være dobbel eller fail-to-safe (det må to tekniske feil til for at låsing skal åpne og tillate tilkobling eller avkobling, eller en feil gjør at låsing ikke kan åpnes for betjening av tilkobling).
- ❖ Brytere skal ha symbol for låsing av betjeningen for anordningen for skuffe, slik eller tilsvarende:



- ❖ Ved flere redskapsfester skal kun ett kunne betjenes om gangen. Det skal ikke være mulig uforvarende å løsne det utstyret som er nærmest maskinen før etterfølgende utstyr er fjernet. Betjeningsorganet skal være det samme og det skal komme tydelig frem hvilken HK som betjenes. Dersom det ikke er teknisk mulig å innrette betjeningen slik at kun ett hydraulisk HK-feste kan betjenes om gangen, gjennom en automatisk eller manuell innretning, skal valget av HK-feste styres av en nøkkelbryter som er plassert bort fra øvrige betjeningsorganer og slik at betjening kun er mulig som følge av en bevisst handling.

- ❖ Instruksjoner skal oppfylle kravene i NS-EN 474-1/2006+A1:2013 og skal blant annet inneholde:
 - Faren for at redskaper og utstyr kan falle av skal beskrives dersom sikker konstruksjonspraksis ikke kan redusere denne faren til et akseptabelt nivå.
 - Hvordan føreren skal kunne forsikre seg om at utstyret er riktig festet i HK-festet skal beskrives dersom det er fare for at redskapet/utstyret kan falle av.
 - Sikkerhetsavstand for maskiner med utstyr montert i hydraulisk HK-feste skal beskrives.
 - Sikker håndtering av hengende last (object handling) skal beskrives. Denne skal definere at utstyret og eventuelt mellomstående utstyr (tiltrotator festet i HK) fjernes dersom utstyret eller det mellomstående utstyret kan skape fare hvis det faller av og det ikke er definert andre sikkerhetstiltak som er vurdert tilstrekkelig.

Revisjonshistorikk

Dato	Revisjonsnummer	Beskrivelse	Innført av
20.09.2015	MGF A-101:2015-V1	Ny standard publisert	NH
25.01.2017	MGF A-101:2017-V2	Revidert	NOH

Oslo, 2017